

HL-500E

Ruota Loader, Trazione elettrica, Loader compatto, Hoftrac

Codice articolo: J33-10284



Venditore

Agrohof Kft.
6064 Tiszaug, Bokros tanya 16.
Codice fiscale: 25366895-2-03
Partita IVA UE: HU25366895

Vendite

+36 56 770 010
info@agrohof.com

<https://agrohof.it/prodotto/hl-500e-ruota-loader-trazione-elettrica-loader-compacto-hoftrac>



Parametri

Denominazione	Valore
Peso	1020 kg
Altezza di sollevamento	1620 mm
Capacità di sollevamento	500 Kg

Descrizione

CARATTERISTICHE PRINCIPALI:

Unità elettrica eco-friendly: L'unità elettrica di Jansen® HL-500E garantisce il funzionamento senza emissioni, che non solo beneficia l'ambiente, ma consente anche l'uso interno senza compromettere la potenza.

Prestazioni e Capacità: Il Jansen® HL-500E offre una capacità di sollevamento massima di 500 kg, ideale per il trasporto di carichi pesanti in spazi ristretti. Con un'altezza di scarico massima di circa 1260 mm, i materiali di rinfusa possono essere spostati ed scaricati in modo rapido ed efficiente. Gli assi anteriori e posteriori sono alimentati da un potente motore elettrico.

Caratteristiche tecniche: Con un'altezza di sollevamento di circa 1620 mm e una gamma di ribaltamento di circa 525 mm, il caricatore può gestire impegnative operazioni di sollevamento e carico. Il Jansen® HL-500E affronta piste fino a 15° e offre un angolo di sterzo massimo di 35°, garantendo una manovrabilità eccezionale. Il raggio esterno è ca. 5.0 m, il raggio interno ca. 3.0 m.

Dimensioni compatte: Con una lunghezza complessiva di circa 2500 mm e un'altezza totale di circa 2190 mm (senza tetto ca. 1750 mm), combinata con una larghezza del secchio di circa 1080 mm, il Jansen® HL-500E è ideale per spazi di lavoro stretti. Un passo di circa 1425 mm e la distanza da terra di circa 328 mm garantiscono stabilità e mobilità su vari terreni.

Efficienza Energetica: Dotato di una capacità nominale della batteria di 150 Ah e cinque batterie, il caricatore offre fino a 6 ore di funzionamento - ideale per periodi di lavoro prolungati senza ricarica frequente. Il sistema di sterzo completamente idraulico e il freno a tamburo forniscono un controllo preciso e una sicurezza nell'uso quotidiano.

Sistema idraulico: Il Jansen® HL-500E dispone di un serbatoio idraulico con una capacità di circa 12 litri, sufficiente per alimentare in modo efficiente le funzioni idrauliche e garantire prestazioni costantemente forti.

Applicazioni versatili: Con una varietà di attaccamenti, il Jansen® HL-500E può essere adattato in modo flessibile per soddisfare diverse esigenze, sia per le attività agricole, il giardinaggio, sia per la cura del bestiame.

UNA BROAD RANGE DI ATTACHMENTS EXPANDS ITS VERSATILITY:

4 in 1 secchio

Secchio di chiusura

Secchio a punta alta

Forcella per pallet

Bale lancia

Morsetto Bale

Lama di neve

SPECIFICHE TECNICHE:

Modello: HL-500E Trasportatore a ruote

100 Secchio litro inclusi

Capacità di sollevamento: max. 500 kg

Altezza di scarico: max. 1260 mm

Altezza di sollevamento: circa 1620 mm

Gamma di ribaltamento: circa 525 mmPeso di sollevamento: max. 500 kg

Gradiente: max. 15°

Angolo di guida: max. 35°

Lunghezza complessiva: ca. 2500 mm

Larghezza complessiva: circa 1080 mm

Altezza complessiva: circa 2190 mm

Passo: circa 1425 mm

Cancellazione del terreno: min. 328 mm

Peso: circa 1020 kg

Capacità nominale della batteria: 150 Ah

Numero di batterie: 5

Tempo di funzionamento: max. 6 ore